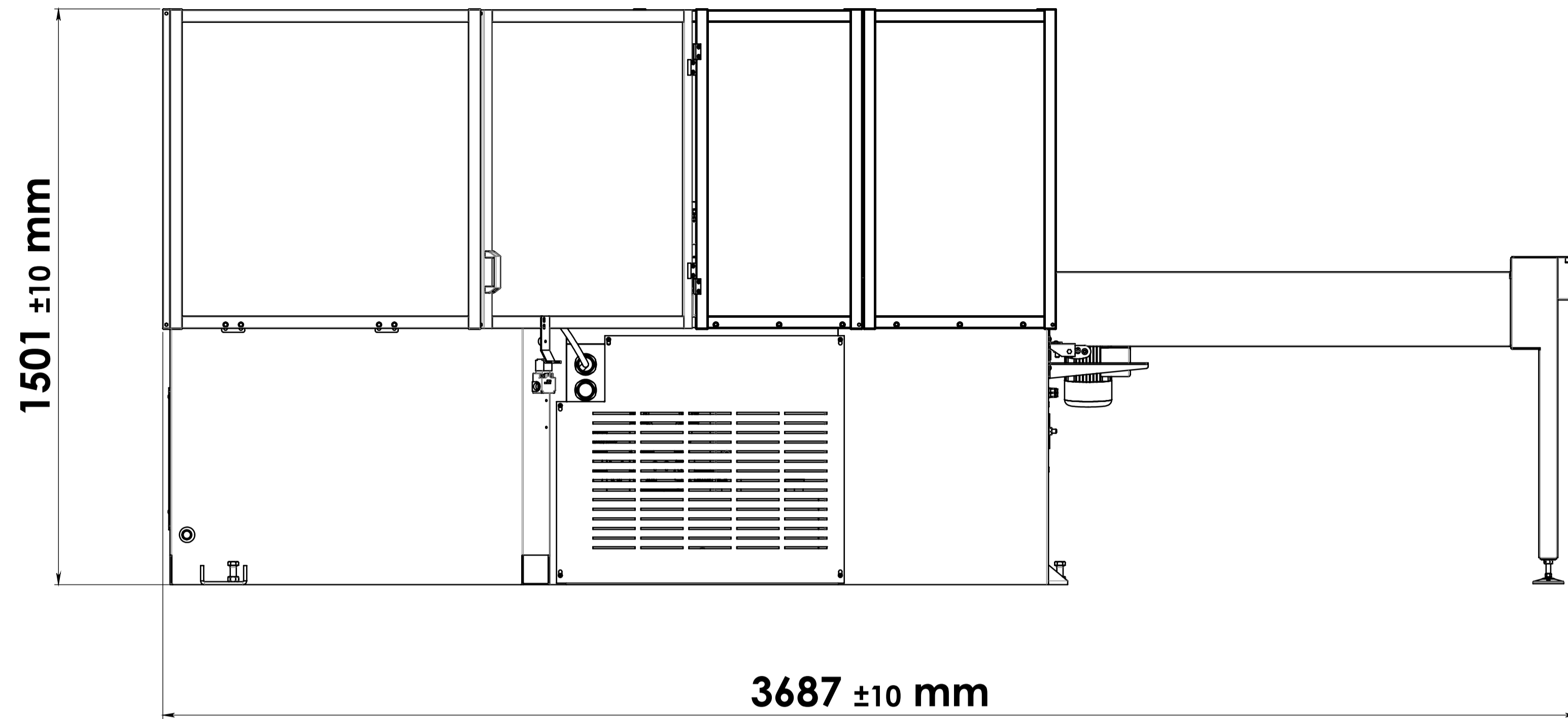
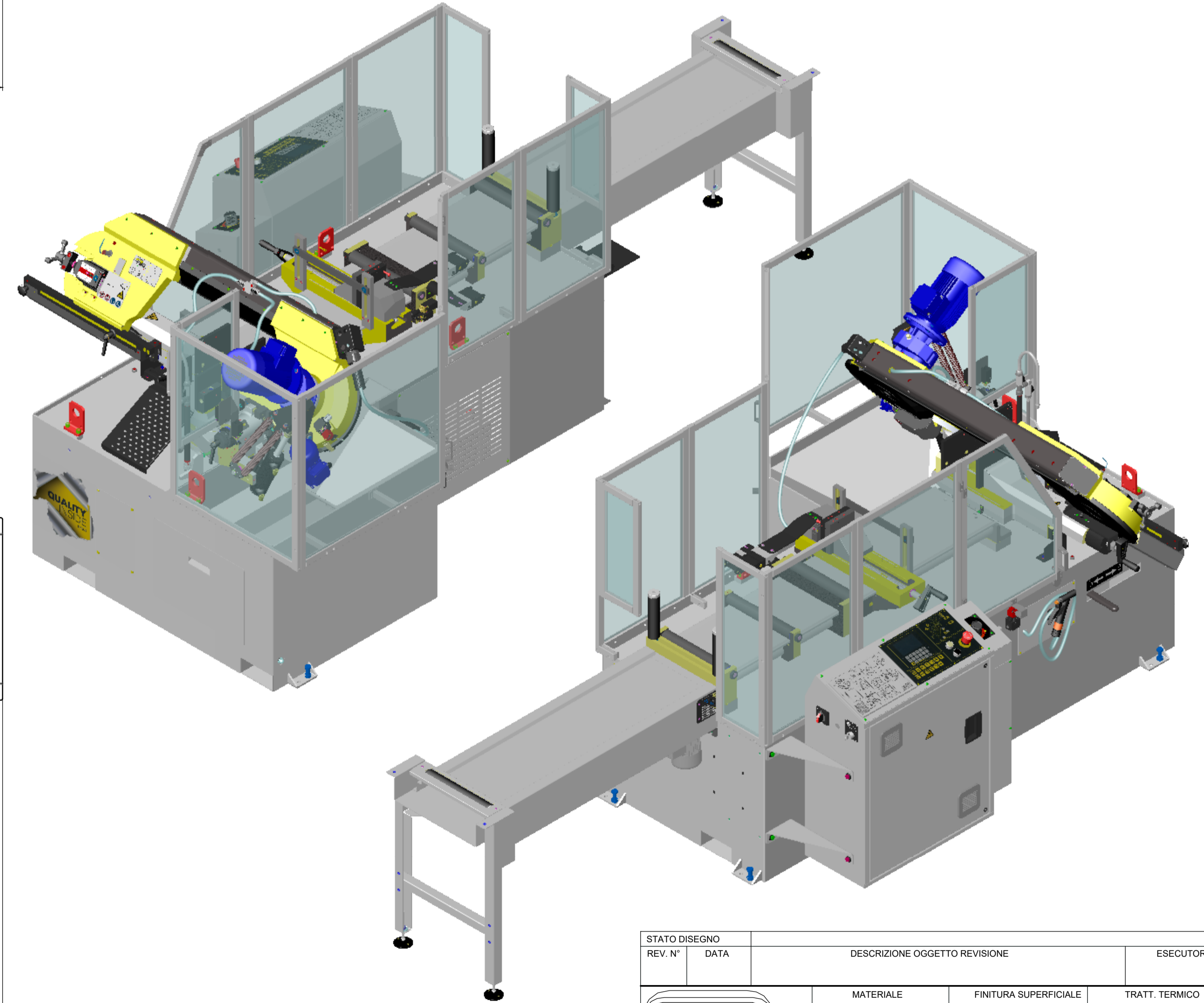
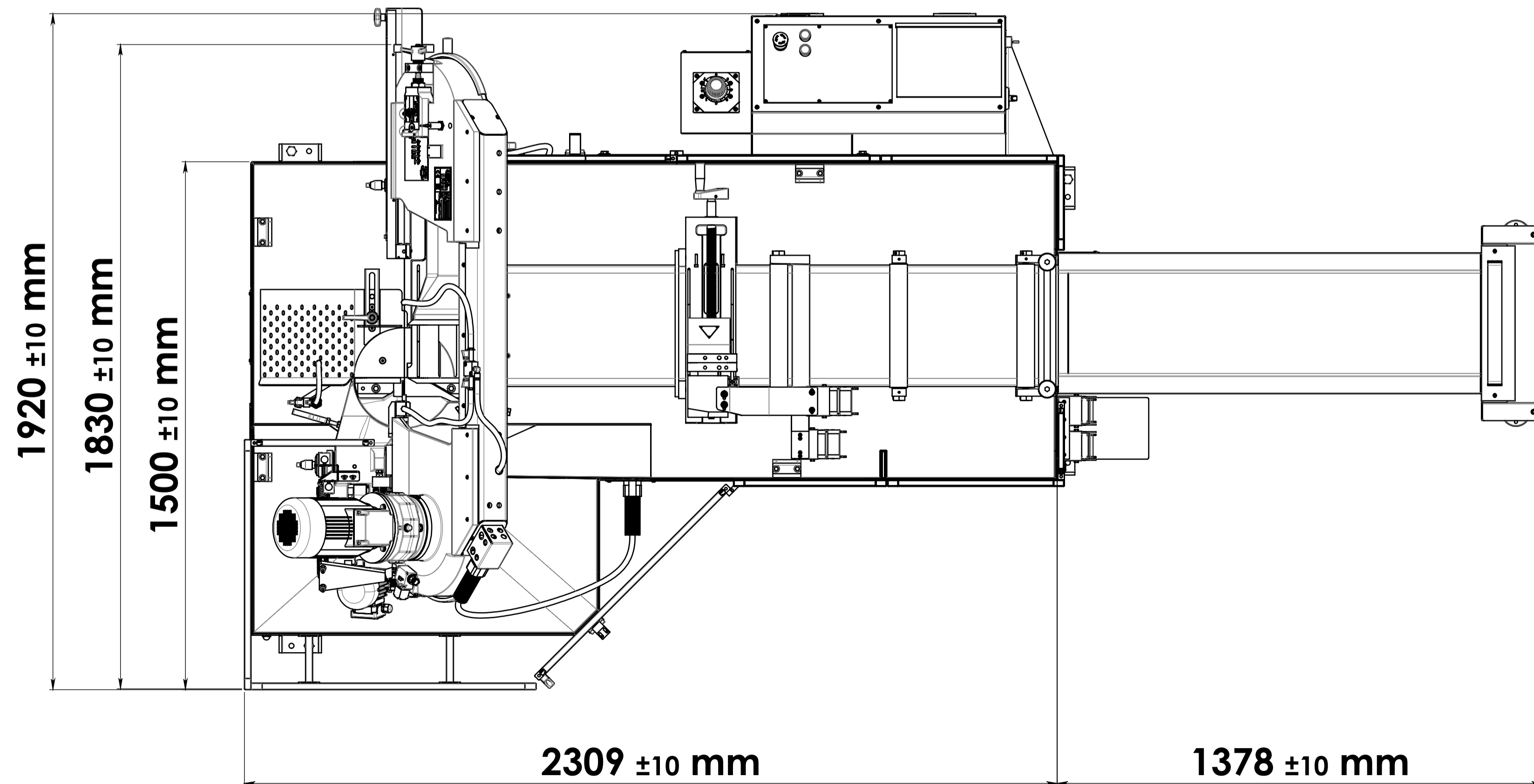
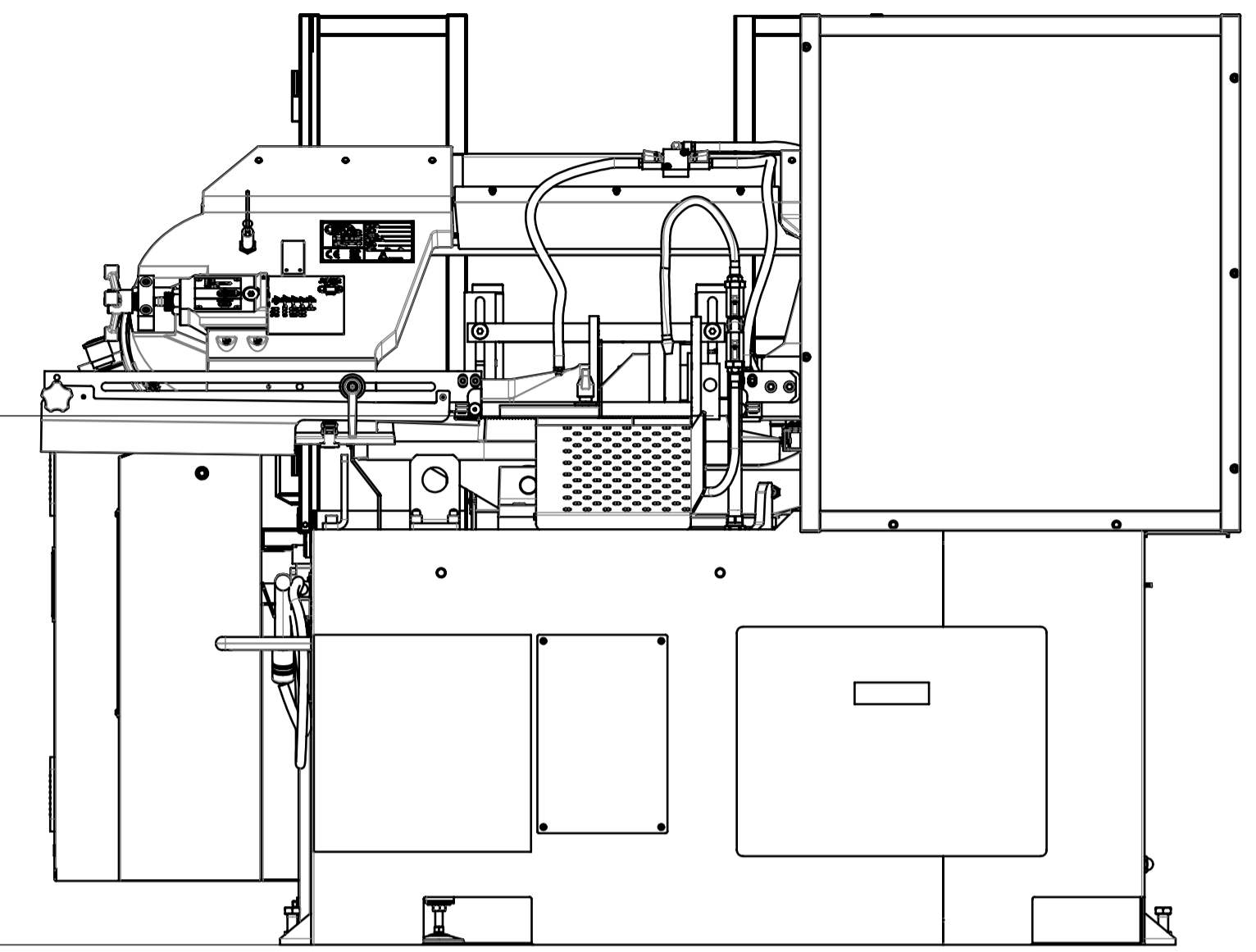


LAYOUT JUPITER+CN C1000



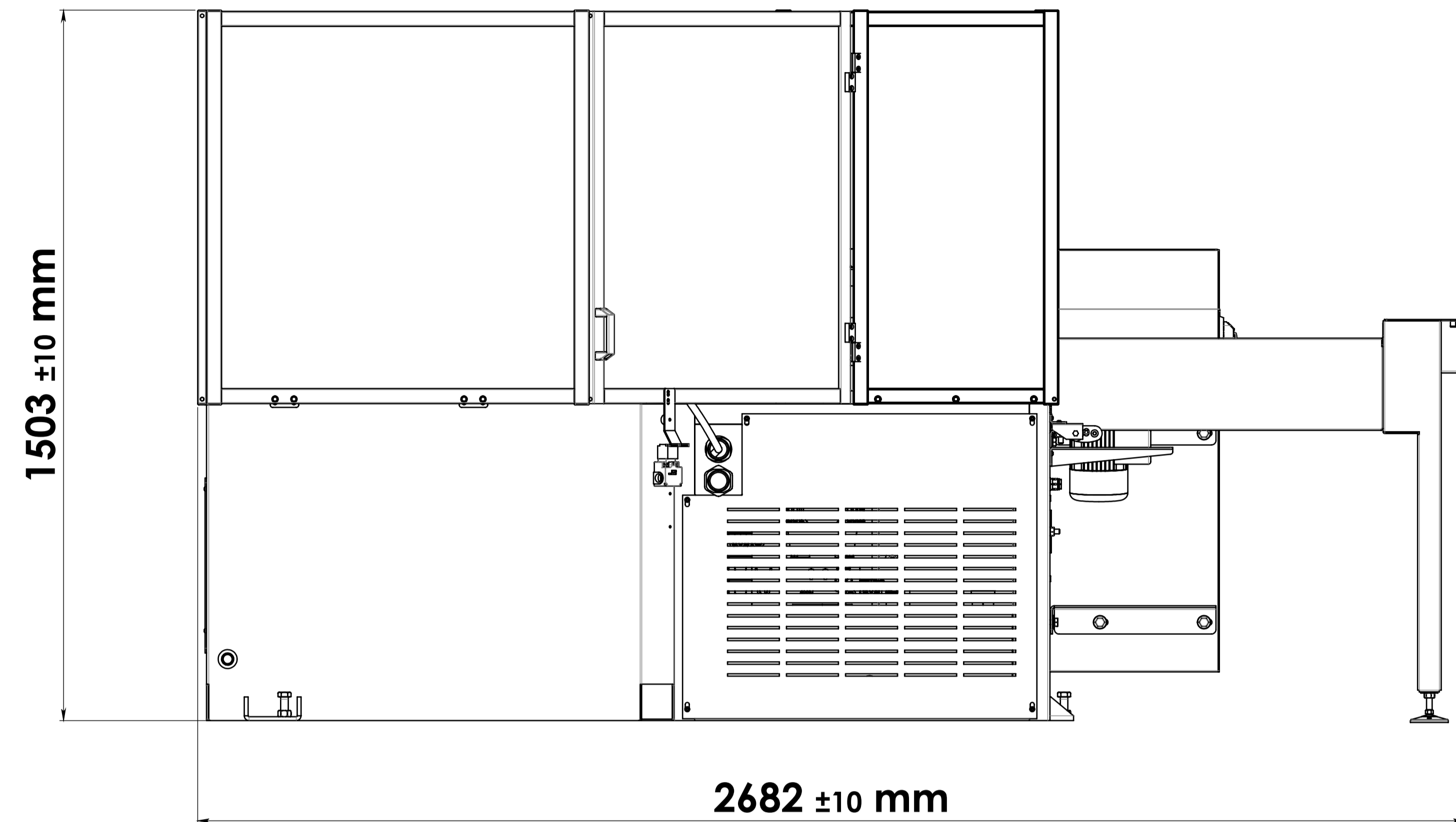
850 ±10 mm
H PIANODI TAGLIO
WORKTOP HEIGHT



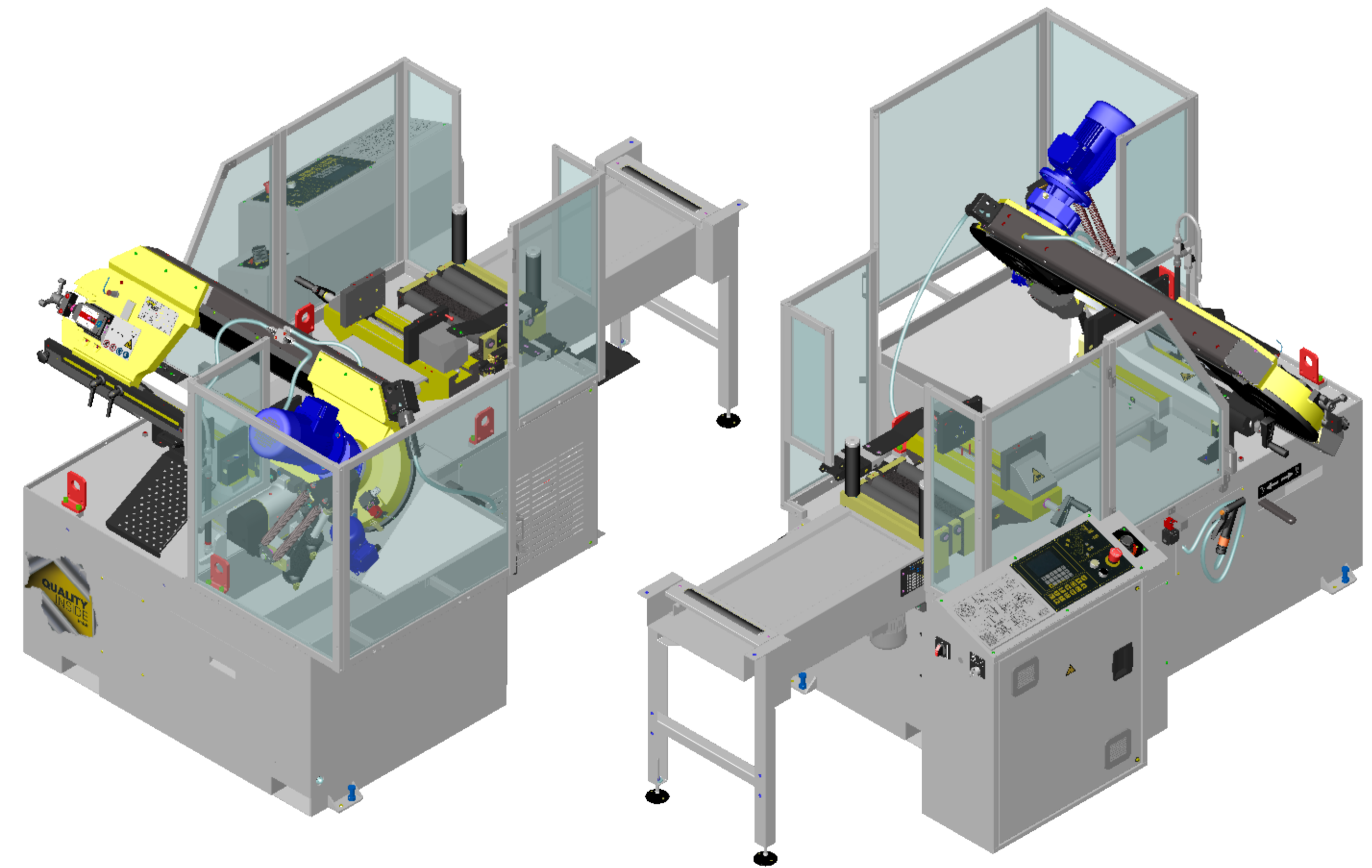
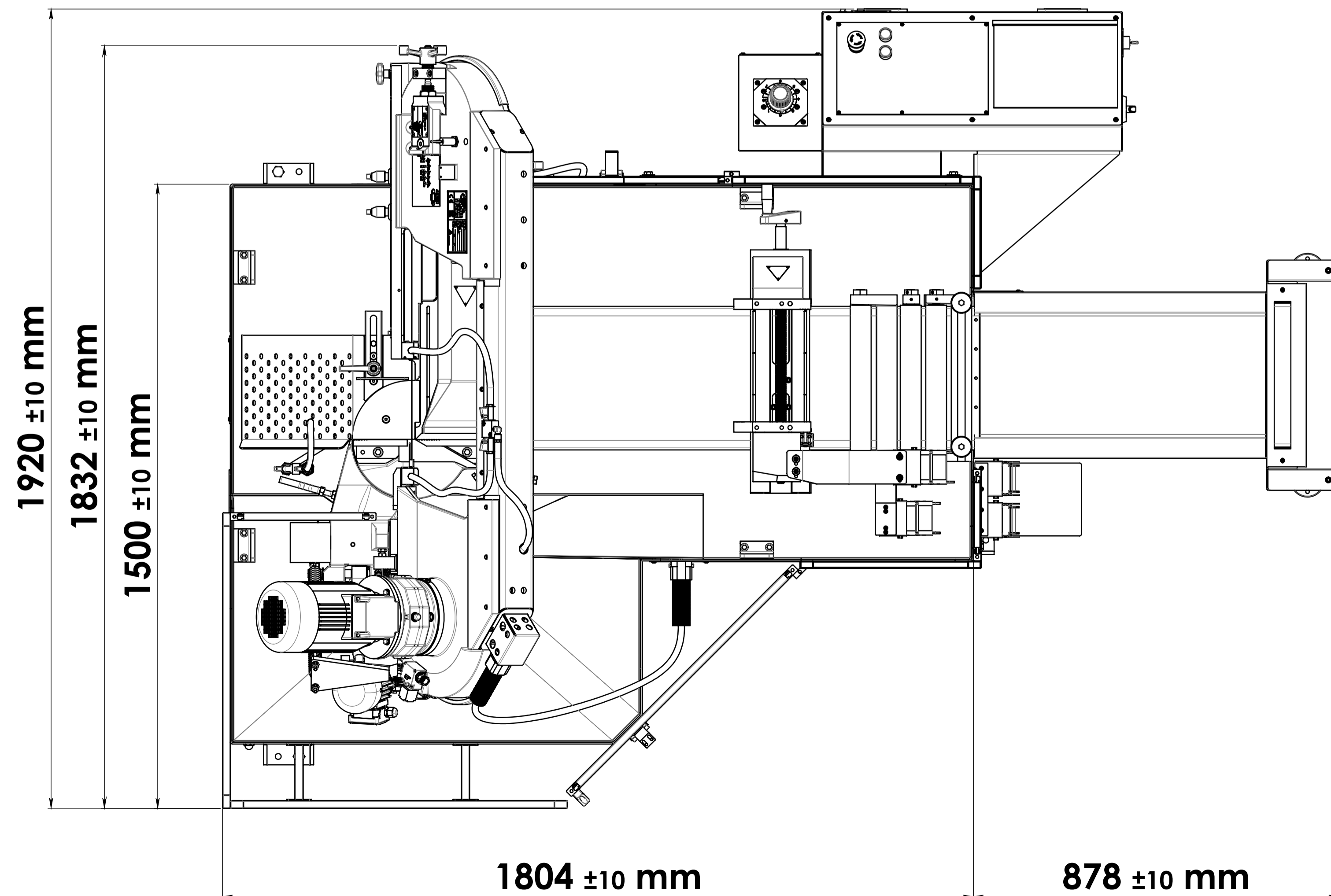
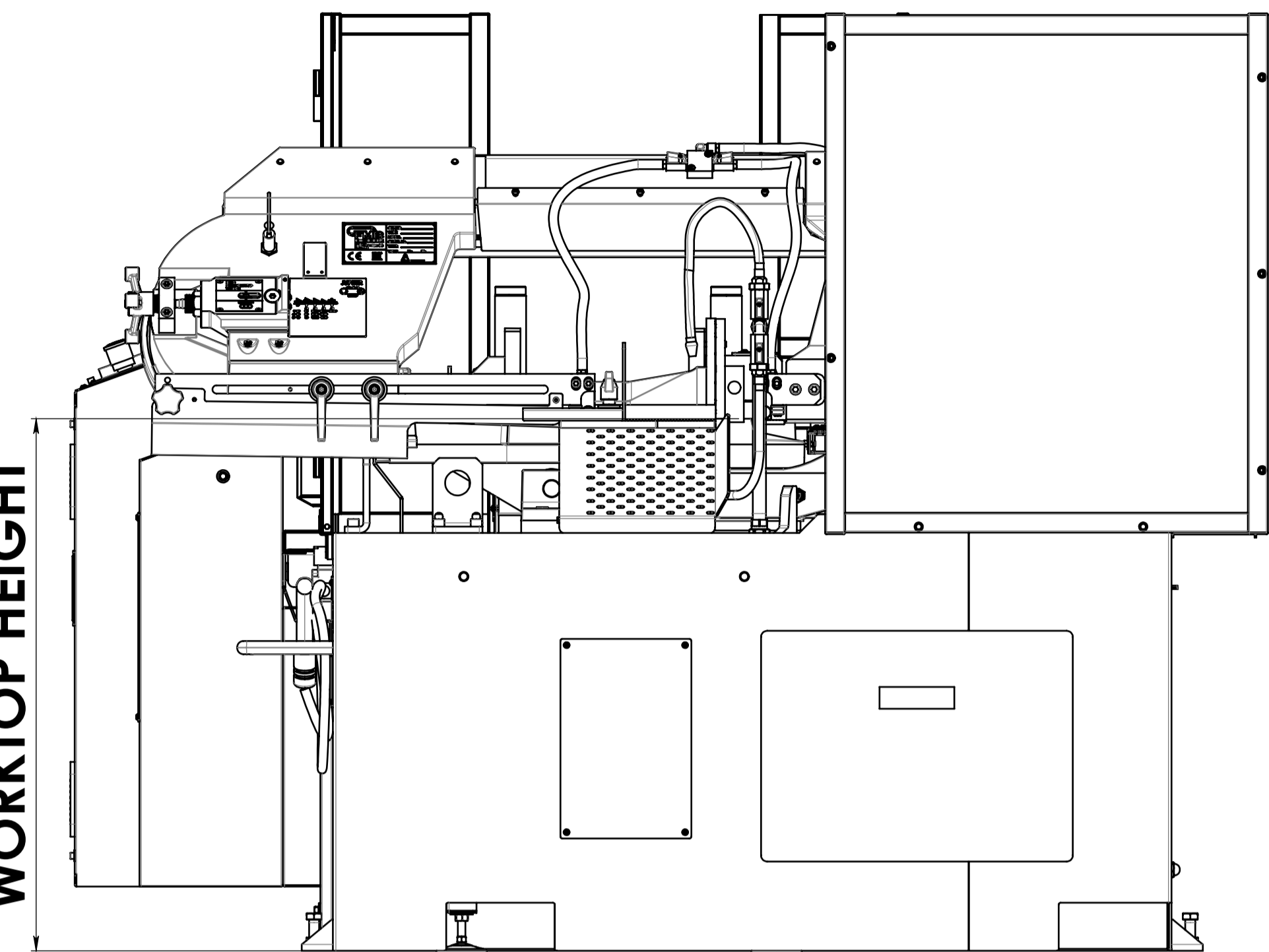
STATO DISEGNO		DESCRIZIONE OGGETTO REVISIONE		ESECUTORE
REV. N°	DATA	MATERIALE	FINITURA SUPERFICIALE	TRATT. TERMICO
OGGETTO:		JUPITER+CN C1000		
DISEGNATO	DATA DISEGNO	PARTICOLARE: JUPITER+CN C1000		
MODELLATO	DATA MODELLO	SCALA	DISEGNO N°	
06-03-2020	06-03-2020	1:10 A1		
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari UNI ISO 2768/F		VOLUME SUPERFICIE		
Value of tolerance linear dimensions UNI ISO 2768/F		SURFACE		
Quote senza indicazione di tolleranza - Dimensions without indications of tolerance		MASSA/WEIGHT		
±0.5	3-6	6-30	30-120	120-400
±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
		±0.3	±0.5	±0.5
				FOGLIO 1 DI 1

IL PRESENTE DISEGNO E' DI ESCLUSIVA PROPRIETA' DELLA F.M.B. E PERTANTO NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.

LAYOUT JUPITER+CN



850 ±10 mm
H PIANO DI TAGLIO
WORKTOP HEIGHT



STATO DISEGNO		DESCRIZIONE OGGETTO		ESECUTORE
REV. N°	DATA	MATERIALE	FINITURA SUPERFICIALE	TRATT. TERMICO
		OGGETTO: JUPITER+CN		
DISEGNATO	DATA DISEGNO	PARTICOLARE: JUPITER+CN		
MODELLATO	DATA MODELLO	SCALA	DISEGNO N°	
	06-03-2020	1:8 A1		
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari UNI ISO 2768/F Value of tolerance linear dimensions UNI ISO 2768/F Quote senza indicazione di tolleranza - Dimensions without indications of tolerance		Grezzo / Rough Sgrossato / To Rough Finito / Finish Rettificato / Grinding	VOLUME / SURFACCIA MASSA/WEIGHT	
±0.05	±0.05	±0.1	±0.2	±0.5
		FOGLIO 1 DI 1		
IL PRESENTE DISEGNO E' DI ESCLUSIVA PROPRIETA' DELLA F.M.B. E PERTANTO NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.				