

**Класификация:**

SFA/AWS A 5.3: E 3003  
DIN 1732: EL-AlMn 1

W. Nr.: ~ 3.0516

**Предназначение:**

OK AlMn1 е електрод за заваряване на листов алуминий и заваряеми класове алуминиеви сплави, легирани с Mn, както и на сплави легирани с до 3% Mg, като например EN AW - 3103, 3207, 3003, 5005, използвани за изработка на съдове в млекопреработвателната и пивоварната промишлености, както и за различни конструкции. В много случаи е необходимо предварително подгриване от 150 - 300 °C. За осигуряване на корозионна устойчивост е необходимо пълно отстраняване на шлаката. Обмазката е хигроскопична и електродите трябва да се съхраняват на сухо място или в оригиналната вакуумирана опаковка, с цел да се избегне образуването на пори.

**Тип на обмазката:** Специална

**Одобрения и сертификати:**

**Заваръчен ток:** = (+)

UDT EN 1600

**Рандеман:** 80%

Sepron

**Изсушаване:** 80 °C/1ч.

**Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):**

Al	Si	Mn	Fe
97,50	0,50	1,20	< 0,70

**Режими на заваряване и производителност:**

Ø x l (mm)	N (kg)	B (бр)	H (kg/h)	T (s)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
2,5 x 350	0,32	333	0,40	28	22	50 - 90	962025(хххх)*
3,2 x 350	0,42	182	0,70	30	22	70 - 110	962032(хххх)*
4,0 x 350	0,37	128	0,80	35	22	90 - 130	962040(хххх)*

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.