

# Neutrix

Преносима машина за заточване на волфрамови електроди



- Сменяем филтър за прах
- Минимално изразходване на електроди при заточване
- Заточване на електроди с дължина до 15 мм

**inelco**  
grinders

# NEUTRIX - ръчна заточваща машина с вграден прахов филтър

## Ефективност

Neutrix е ръчна и преносима заточваща машина, която отговаря на изискванията за безопасно и екологично заточване на волфрамови електроди с високо качество за TIG и плазмено заваряване. Заточването в надлъжната посока на електрода, променливият ъгъл, трите позиции на диамантения диск и държача на електрода осигуряват ефективно заточване.

## Мобилност и безопасност

Калъфът за съхранение и лекотата на Neutrix го правят лесно преносим, като в същото време е оборудван с интегриран филтър за прах, който събира вредния прах от заточването с оглед безопасното му изхвърляне.

## Къси електроди

Neutrix може да заточва електроди до дължина от 19 mm и дори 15 mm (със специална фиксираща скоба) например за орбитално заваряване. Капакът за наблюдение улеснява проследяването на процеса на заточване и позволява да се наблюдава дали електродът не генерира искри по време на заточването. По този начин се избягва повреждането на електрода от високите температури.

## Лесна употреба

Поставете електрода в държача и го заключете в приставката. Настройте променливата градусна скала на желанния ъгъл. Поставете държача на електрода в шлайф машината. Стартирайте шлайф машината и завъртете държача, докато достигне ограничителя и заточването приключи.

## Основни спецификации

Размер на електрода: Ø0,8 - 4 mm  
Мин. дължина: 19 mm стандарт (15 mm със специални държачи за електроди)  
Ъгли: 15° - 180° ъгъл на върха (7,5° - 90° ъгъл на заточване)

## Технически характеристики

Мотор: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz  
Мощност на двигателя: 850 W  
Тегло: 2,8 kg  
Обороти: 8 000 - 22 000 об./мин.  
Скорост на заточване: 28 - 50 м/сек.

## Стандартният комплект включва

- Заточващата машина с диамантен диск, филтър и калъф за съхранение.
- Държач за електроди
- Електродни държачи за Ø1,6, 2,4 и 3,2 mm (налични са държачи за електроди с други размери)

## Допълнителни аксесоари

- Монтаж на маса
- Стенен монтаж
- Електродни държачи за всички електроди от Ø0,8 - 4,0 mm
- Електродни държачи за заточване на много къси електроди

## Основни характеристики на Neutrix

- Запечатана камера и прахов филтър за предпазване на потребителя.
- Настройката на променлив ъгъл дава повече гъвкавост.
- 3-те позиции на диамантения диск осигуряват оптимално приложение.
- Държачът за електроди осигурява центриране на върха, което намалява разхищението на електроди.
- Капак за наблюдение, за да можете да следите процеса на заточване.
- Мощен мотор с възможност за регулиране на оборотите.



Прецизно регулиране на изпъкналостта на електрода.



Регулируем ъгъл на върха от 15-180°.



Интегриран филтър за прах, който се сменя лесно.



# Neutrix Acu

Преносима машина за заточване на волфрамови електроди с вграден филтър за прах и колектор за прах.



- Сменяем филтър за прах
- Минимално изразходване на електроди при заточване
- Заточване на електроди с дължина до 15 мм

**inelco**  
grinders  
*The way to grind*

# NEUTRIX ACU – ръчна заточваща машина с вграден прахов филтър

## Ефективност

Neutrix ACU е ръчна и преносима шлифовъчна машина, която отговаря на изискванията за безопасно и екологично шлифоване на волфрамови електроди с високо качество за TIG и плазмено заваряване. Заточването в надлъжната посока на електрода, променливият ъгъл, трите позиции на диамантения диск и държача на електрода осигуряват ефективно заточване.

## Мобилност и безопасност

Калъфът за съхранение и ниското тегло правят NEUTRIX ACU идеален, когато има нужда да вземете мелчката със себе си. В същото време NEUTRIX ACU е оборудван с интегриран филтър за прах, който предпазва от вредния прах от шлайфане и събира праха за безопасно изхвърляне.

## Къси електроди

Neutrix ACU може да заточва електроди до дължина от 19 mm и дори 15 mm (със специална фиксираща скоба) например за орбитално заваряване. Капакът за наблюдение улеснява проследяването на процеса на заточване и позволява да се наблюдава дали електродът не генерира искри по време на заточването. По този начин се избягва повреждането на електрода от високите температури.

## Лесна употреба

Поставете електрода в държача за електроди и го заключете в приставката. Настройте променливата градусна скала на желания ъгъл. Поставете държача на електрода в шлайф машината. Стартирайте шлайф машината и завъртайте държача, докато достигне ограничителя и заточването приключи.

## Основни спецификации

Размер на електрода: Ø0,8 - 4 mm  
Мин. дължина: 19 mm стандарт (15 mm със специални държачи за електроди)  
Ъгли: 15° - 180° ъгъл на върха (7,5° - 90° ъгъл на заточване)

## Технически характеристики

**Мотор:** 18 V  
**Обороти:** 26.000  
**Тегло:** 2.5 kg  
**Диамантен диск:** Ø 40 mm

## Стандартният комплект включва

- Шлайф машината с диамантен диск, филтър и калъф за съхранение
- Държач за електроди
- Електродни държачи за електроди Ø1,6, 2,4 и 3,2 mm (налични са държачи за електроди с други размери)

## Артикул № Включва

88898022 Neutrix Acu с включена батерия  
88898023 Neutrix Acu с включена батерия и зарядно устройство

## Допълнителни аксесоари

- Крак за монтаж на работна маса
- Стенен монтаж
- Електродни държачи за всички електроди от Ø0.8 - 4.0 mm
- Електродни държачи за заточване изключително къси електроди

## Основни характеристики на Neutrix

- Запечатана камера и прахов филтър за предпазване на потребителя
- Настройката на променлив ъгъл дава повече гъвкавост
- 3-те позиции на диамантения диск осигуряват оптимално приложение
- Държачът за електроди осигурява центриране на върха, което намалява разхищението на електроди
- Капак за наблюдение, да да можете да следите процеса на заточване.
- Мощен мотор с възможност за регулиране на оборотите
- Мотор, работещ на батерии



Прецизно регулиране на изпъкналостта на електрода.



Регулируем ъгъл на върха от 15-180°.



Интегриран филтър за прах, който се сменя лесно.





# Ultima-TIG

Патентована машина за мокро заточване на волфрамови електроди за TIG заваряване



- Екологично събиране на токсични прахови частици
  - Прецизно заточване
  - Перфектно центриране на електрода
  - Заточва до 8 мм
  - Минимално изразходване на електроди при заточване
- Ново**  
Ново управление на мотора с
- Индикатор за обслужване
  - Защита от претоварване
  - Отчитане на броя на заточванията

**inelco**  
grinders

# Ultima-TIG - висококачествено заточване на волфрамови електроди

## Екологично чист и безопасен

Ultima-TIG е екологично чиста машина за мокро заточване на волфрамови електроди за TIG заваряване. Машината е конструирана с уникален контейнер за еднократна употреба, който събира токсичните прахови частици и осигурява безопасно изхвърляне.)

## Рентабилен с високо качество

Променливото регулиране на ъгъла и уникалната система за затягане центрира електрода, така че заточването да се извършва в правилната надлъжна посока на електрода. Точният ъгъл е важен не само за качеството на заваръчния шев, но води и до повишаване на живота на електрода.

## Мокро заточване

Комбинацията от течност за охлаждане и висока скорост на заточване на диамантения диск осигурява полирана и равна повърхност на волфрамовия електрод. В допълнение, хладното мокро заточване съкращава времето за обработка и предотвратява прегряване и повреда на електродите.

## Лесна употреба

Поставете електрода в държача за електроди и го заключете в приставката. Стартирайте шлайфмашината и завъртайте държача, докато заточването приключи. След шлайфане изравнете върха, като поставите регулатора на ъгъла в позиция 90°, ако е необходимо.

## Основни спецификации

Размер на електрода: Ø0,8 - 4 мм  
Мин. дължина: 15 мм стандарт (8 mm със специални държачи)  
Ъгли: 7,5° - 90° ъгъл на заточване (равен на 15° - 180° ъгъл на върха)

## Технически характеристики

Мотор: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz  
Мощност на двигателя: 280W  
Обороти на мотора: 6000 об./мин  
Скорост на заточване: 31 м/сек

## Стандартното устройство включва

- Шлайф машина в комплект с маса, диамантен диск и течност за охлаждане
- Държач за електроди
- Държачи за електроди за Ø1,6, 2,4 и 3,2 mm (налични са държачи за други размери на електродите)

## Акcesoари

- Електродни държачи за всички диаметри от Ø 0,8 до 4,0 мм
- Електродни държачи за заточване на къси електроди до 8 mm

## Основни характеристики на Ultima-TIG

- Запечатана камера и прахов филтър за предпазване на потребителя
- Настройката на променлив ъгъл дава повече гъвкавост
- Мокрото заточване предотвратява прегряването на електрода по време на заточване
- Високата скорост на заточване осигурява гладка повърхност
- Държачът на електрода осигурява центриране на върха и намалява отпадъците



Прецизно регулиране на изпъкналостта на електрода.



Ъгълът на заточване от 7,5 - 90° създава точни ъгли на върха на електрода от 15 - 180°.



Върхът може да бъде изравнен от 1/10 мм под ъгъл от 90°



Контейнер за събиране и изхвърляне на прах.

# Ultima-TIG-Cut

Ефективният и безопасен начин на заточване и рязане на волфрамови електроди за TIG заваряване



- Екологично събиране на прахови частици при заточване и рязане
- Прецизно заточване и рязане на електроди
- Перфектно центриране на електрод
- Перфектно заточени ъгли

## Ново

Ново управление на мотора с

- Индикатор за обслужване
- Защита от претоварване
- Отчитане на броя на заточванията

**inelco**  
grinders



# Ultima-TIG-Cut - ефективният метод за шлайфане и рязане на волфрамови електроди за TIG заваряване

## Екологично чист и безопасен

Ultima-TIG е екологично чиста шлайф машина и режещ инструмент на волфрамови електроди за TIG заваряване. Машината е конструирана с уникален контейнер за еднократна употреба, който събира токсичните прахови частици и осигурява безопасно изхвърляне.

## Рязане

Режещият модул има много опции за настройка, което осигурява необходимата точна дължина. Ultima-TIG-Cut улеснява изработката на електродни с точен ъгъл и точна дължина за използване при всяка конкретна TIG заварка, включително роботизирано и орбитално заваряване.

## Рентабилен с високо качество

Променливата настройка на ъгъла и уникалната система за затягане центрират електрода, така че заточването да се извършва правилно в надлъжната посока на движещата се повърхност на диамантения диск. Точният ъгъл е важен не само за качеството на заваръчния шев, но води и до повишаване на живота на електрода.

## Лесна употреба

Възможно е електродът да се заточва и реже, без да се изважда от държача. Следователно работата с него е много лесна. Настройте веднъж ъгъла и дължината на заточване и произвеждайте един и същ електрод отново и отново.

## Основни спецификации

Размер на електрода: Ø0,8 - 4 мм  
Рязане: до 8 мм дължина  
Мин. дължина (заточване): 15 mm стандарт ; (8 mm със специални държачи за електроди)  
Ъгли: 7,5° - 90° ъгъл на заточване (равен на 15° - 180° ъгъл на върха)

## Технически характеристики

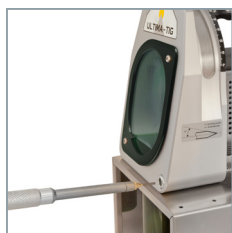
Мотор: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz  
Мощност на двигателя: 280W  
Обороти на мотора: 6000 об./мин  
Скорост на заточване: 31 м/сек.

## Стандартното устройство включва

- Машина за заточване и рязане с включена маса, диамантени дискове и шлифовъчна течност
- Държач за електроди
- Електродни държачи за Ø1,6 - 2,4 - 3,2 mm електроди за заточване
- Електродни държачи за Ø1,6 - 2,4 - 3,2 mm електроди за рязане (Налични са държачи и за други диаметри)

## Основни характеристики на Ultima-TIG-Cut

- Безопасно рязане без разцепване на електрода
- Затворена камера за заточване и рязане с прахоуловител за защита на потребителя
- Променливата дължина на рязане и настройка на ъгъла дава повече гъвкавост
- Мокрото заточване предотвратява прегряването на електрода по време на обработката.
- Високата скорост на заточване осигурява гладка повърхност
- Държачът за електроди осигурява центриране на върха



Прецизно регулиране на изпъкналостта на електрода.



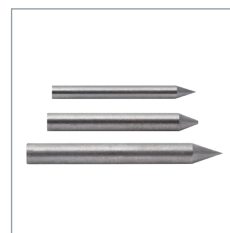
Заточете електрода в желания ъгъл.



Задаване на дължината на рязане.



Отрежете електрода, като завъртите държача.



Перфектно заземени и обработени електроди.



# Ultima-TIG-S

Висококачествено шлифование на волфрамов електрод



- Екологично събиране на токсични прахови частици
- Прецизно заточване
- Перфектно центриране на електрода
- Заточва до  $\varnothing$  8 мм

## Ново

Ново управление на мотора с

- Индикатор за обслужване
- Защита от претоварване
- Отчитане на броя на заточванията

**ineldo**  
grinders

# Ultima-TIG-S - висококачествено заточване на волфрамови електроди

## Екологично чист и безопасен

Ultima-TIG-S е екологично чиста машина за мокро заточване на волфрамови електроди за TIG заваряване. Машината е конструирана с уникален контейнер за еднократна употреба, който събира токсичните прахови частици и осигурява безопасно изхвърляне.

## Рентабилен с високо качество

Променливото регулиране на ъгъла и уникалната система за затягане центрира електрода, така че заточването да се извършва в правилната надлъжна посока на електрода. Точният ъгъл е важен не само за качеството на заваръчния шев, но води и до повишаване на живота на електрода.

## Мокро заточване

Комбинацията от течност за охлаждане и висока скорост на заточване на диамантения диск води до полирана и равна повърхност на волфрамовия електрод. В допълнение, хладното мокро заточване съкращава времето за обработка и предотвратява прегряване и повреда на електродите.

## Лесна употреба

Поставете електрода в държача за електроди и го заключете в приставката. Стартирайте шлайфмашината и завъртайте държача, докато заточването приключи. След шлайфане изравнете върха, като поставите регулатора на ъгъла в позиция 90°, ако е необходимо.

## Основни спецификации

Размер на електрода:  $\varnothing 0.8 - 8.0$  mm  
Мин. дължина: 15 mm стандартна (8 mm със специални държачи)  
Ъгли: 7,5° - 90° ъгъл на заточване (равен на 15° - 180° ъгъл на върха)

## Технически характеристики

Мотор: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz  
Мощност на двигателя: 280W  
Обороти на мотора: 6000 об./мин  
Скорост на заточване: 31 м/сек.

## Стандартното устройство включва

- Шмиргел в комплект с маса, диамантен диск и шлайфаща течност
- Държач за електроди до  $\varnothing 4$  mm
- Държач за електроди  $\varnothing 4,8$  до 8,0 mm
- Държачи за електроди  $\varnothing 1.6, 2.4, 3.2, 4.8, 5.3$  и 6.4 mm

## Акcesoари

- Електродни държачи за всички диаметри от  $\varnothing 0,8$  до 8,0 mm
- Електродни държачи за заточване на къси електроди до 8 mm

## Основни характеристики на Ultima-TIG-S

- Запечатана камера и прахов филтър за предпазване на потребителя
- Настройката на променлив ъгъл дава повече гъвкавост
- Мокрото заточване предотвратява прегряването на електрода по време на заточване
- Високата скорост на заточване осигурява гладка повърхност
- Държачът на електрода осигурява центриране на върха и намалява отпадъците



Прецизно регулиране на изпъкналостта на електрода.



Ъгълът на заточване от 7,5 - 90° създава точни ъгли на върха на електрода от 15 - 180°.



Върхът може да бъде изравнен от 1/10 mm под ъгъл от 90°



Контейнер за събиране и изхвърляне на прах.

# Truncator

Прецизно изрязване на върхове на заточени волфрамови електроди  
Отделен модул, предназначен за Ultima-TIG, Ultima-TIG-S и Ultima-TIG-Cut



- Прецизно изрязване на волфрамови електроди
- Елиминира риска от разтопяване на върха в заваръчния шев
- При работа с променлив ток пресечната геометрия намалява риска от получаване на прекомерно топче на върха

**inelco**  
grinders



## Прецизно изрязване на върхове на заточени волфрамови електроди

### Модул

Truncator е отделен модул, проектиран и конструиран за отрязване на шлифовани волфрамови електроди за TIG заваряване. Модулът Truncator може да се монтира на Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut. Освен това има специална версия за Ultima-TIG-S.

### По-добри резултати при заваряване

Има основно две причини да отрежете върха на прясно заточен електрод:

- 1) При работа с висок ток, пресечената геометрия елиминира риска от разтопяване на върха в заваръчната вана, което да доведе до замърсяване.
- 2) При работа с променлив ток пресечената геометрия намалява риска от получаване на прекомерно топче на върха. Знаейки, че прекомерното топче причинява нестабилна дъга и може да падне и да замърси заваръчния шев.

### Лесна за употреба

1. Заточете върха на електрода на Ultima-TIG.
2. Разхлабете електрода от държача на електрода и го закрепете в приставката за настройка на Truncator.
3. Поставете държача на електрода в модула.
4. При включен модул натиснете държача на електрода навътре, за да отрежете върха на електрода.
5. Изключете модула и извадете електрода от държача.

### Модулът Truncator включва :

- Модул Truncator
- Шлифовъчен диск за отрязване
- Монтажни винтове за шлайфмашината

### Забележка

За монтиране на по-стари версии на Ultima-TIG/-S/-Cut (сериен номер, започващ от 2036 или по-ниско) имате нужда от два допълнителни отвора на предната част на заточващия модул. Набор от инструменти със свредло и метчик за резбоване или нова конзола за заточване може да се поръча със следните номера на артикулите:

	Item no.
Комплект инструменти със свредло и метчик	75523030
Конзола за заточване	44520000
Цялостна конзола за заточване	75523020

## Основни Характеристики

- Различни позиции на заточващия диск
- Елиминира риска от разтопяване на върха в заваръчния шев
- Идеален за AC заваряване, където намалява риска от получаване на прекомерно топче на върха

Модел	Truncator	Артикул №
Ultima-TIG	Единичен	75523010
Ultima-TIG-Cut	Единичен	75523010
Ultima-TIG-S	Единичен	75523011
Ultima-TIG	Двоен	75523012
Ultima-TIG-Cut	Двоен	75523012
Ultima-TIG-S	Двоен	75523013



Truncator единичен модул за Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut.



Truncator двоен модул за Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut.



Truncator единичен модул за Ultima-TIG-S.



Truncator двоен модул за Ultima-TIG-S.



# AutoGrind Digital

Автоматично заточване на волфрамови електроди за  
Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut



- Ергономично решение
- Прецизно и равномерно заточване
- Лесно регулиране на времето за заточване

## Ново

AutoGrind-S за електроди с  
голям диаметър (Ø 4,8 - 8 mm)

**inelco**  
grinders

## AutoGrind Digital – Висока ефективност с автоматично заточване

AutoGrind Digital е отделен модул за автоматично заточване на волфрамови електроди на Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut

- Автоматичното заточване на електрода осигурява прецизен и равномерен резултат
- Високата скорост на въртене скъсява времето за заточване
- Машината се изключва автоматично, когато заточването приключи
- Потребителят може да подготви следващия електрод по време на заточването

AutoGrind Digital – лесният и бърз начин да получите своите волфрамови електроди толкова остри, колкото ви е необходимо – всеки път

Автоматичният процес осигурява прецизно и равномерно заточване. Това е и най-доброто ергономично решение за потребителя, тъй като автоматичното завъртане на държача на електрода означава, че няма повече повтарящи се движения в китката и ръката. Осигурява бърза смяна на електрода в заваръчната горелка, тъй като не е необходимо да настройвате всеки електрод поотделно.

AutoGrind Digital е проектиран да се монтира на Ultima-TIG и Ultima-TIG-Cut за електроди с размер до Ø4 мм. Версията AutoGrind-S Digital, предназначена за Ultima-TIG-S за заточване на електроди с размер Ø4,8 – 8 мм.

AutoGrind Digital може да работи на всички напрежения от 100 V до 240 V и както на 50 Hz, така и на 60 Hz. Моля, вижте списъка с модели за правилния модел, вкл. комплект кабели за локално напрежение, Hz и тип щепсел.

AutoGrind Digital включва

- Кутия за управление – 100-240 V, 50-60 Hz
- Модул за заточване
- Монтажни винтове за заточващата машина
- Държач за електроди до Ø4,0 mm.
- Комплект кабели (мрежов кабел за управляващата кутия и свързващ кабел за шлайфмашината)
- AutoGrind-S Digital включва държач на електроди до Ø4,8 - 8 мм., вместо държача за електроди <Ø4,0 mm.

Модел	V/Hz	AutoGrind Артикул No	AutoGrind-S Артикул No
UK	110 V/50 Hz	88897871	88897891
UK	230 V/50 Hz	88897876	88897896
EU	230 V/50 Hz	88897874	88897894
US	110 V/60 Hz	88897882	88897895

Специален държач захваща електрода по време на заточване



Подходящ за Ultima-TIG



Подходящ за Ultima-TIG-Cut



Модул за заточване - автоматично завъртане на държача на електрода



Кутия за управление – Дигитален дисплей с регулируемо време на заточване



YouTube

inelco  
grinders